

## FIBRAPAN H UL E-Z

### DATI TECNICI - VALORI MEDI

Rev: 02/21/2022

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm	
			16 - 19	>19 - 25
DENSITA' (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	550	550
TRAZIONE INTERNA	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.45	0.45
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	18	16
MODULO DI ELASTICITA'	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	1600	1500
RIGONFIAMENTO 24 H.	EN 317	%	13	12
UMIDITA'	EN 322	%	7+/-3	7+/-3
EMISSIONE DI FORMALDEIDE	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05
REAZIONE AL FUOCO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E **	E **
TEST DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO (OPZIONE 1). RIGONFIAMENTO DOPO TEST CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	15	15
TEST DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO (OPZIONE 1). TRAZIONE INTERNA DOPO TEST CICLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.20	0.15
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO (A) (DA 250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO (A) (DA 1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20
CONDUTTIVITA' TERMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.09	0.09
POTERE FONOISOLANTE PER VIA AEREA (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	26	29
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO SECCO	EN 13986:2004+A1:2015	μ	18	18
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO UMIDO	EN 13986:2004+A1:2015	μ	10	10
DURATA BIOLOGICA	EN 335	Classe di utilizzo	1 & 2	1 & 2
CONTENUTI PENTACLOROFENOLO	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5

### TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm	
			16 - 19	>19 - 25
SPESSORE	EN 324-1	mm	+/-0.3	+/-0.3
LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
SQUADRO	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2
LINEARITA' DEI BORDI	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5

(\*) +/- 5 %.

(\*\*) Secondo normativa 2007/348/CE.

Questi valori fisico-meccanici soddisfano/migliorano i valori stabiliti dalla norma europea EN 622-5:2009, Tabella 8. Opzione 1 - Requisiti dei pannelli utilizzati in ambiente umido (Tipo L-MDF.H).

Produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) e cumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1.

Prodotto non pericoloso. Dovranno osservarsi nella manipolazione le tecniche di ergonomia e DPI adeguate. Il polverino generato nel processo di taglio, levigatura, perforazioni e simili, deve essere rimosso dall'ambiente di lavoro mediante le consuete procedure nell'industria del legno quali aspirazioni e devono essere utilizzati gli opportuni DPI secondo la normativa vigente.

