

# Finsa

## MDF VOCHTWEREND / FIBRAPAN H UL E-Z

TECHNISCHE GEGEVENS - GEMIDDELDE WAARDEN  
02/21/2022

Rev:

EIGENSCHAPPEN	REFERENTIE TEST	EENHEID	DIKTES mm	
			16 - 19	>19 - 25
DENSITEIT (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	550	550
TREKSTERKTE	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.45	0.45
BUIGSTERKTE	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	18	16
ELASTICITEITSMODULE	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	1600	1500
DIKTEZWELLING	EN 317	%	13	12
VOCHTGEHALTE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3
FORMALDEHYDE-EMISSIE	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05
BRANDKLASSE TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Klass	E **	E **
SWELLING IN THICKNESS AFTER CYCLIC TEST (V313)	EN 321 / EN 317	%	15	15
INTERNAL BOND AFTER CYCLIC TEST (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.20	0.15
SOUND ABSORPTIECOËFFICIËNT (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10
SOUND ABSORPTIECOËFFICIËNT (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20
THERMISCHE GELEIDBAARHEID	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.09	0.09
EIGENSCHAPPEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	26	29
WATER VAPOUR PERMEABILITY DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	18	18
WATER VAPOUR PERMEABILITY WET CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	10	10
BIOLOGISCHE DUURZAAMHEID	EN 335	Klasse van gebruik	1 & 2	1 & 2
PENTACHLOORFENOL INHOUD	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5

## TOLERANTIE IN NOMINALE AFMETINGEN

EIGENSCHAPPEN	REFERENTIE TEST	EENHEID	DIKTES mm	
			16 - 19	>19 - 25
DIKTE	EN 324-1	mm	+/-0.3	+/-0.3
LENGTE EN BREEDTE	EN-324-1	mm	+/- 2	+/- 2
			mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm
DIAGONALEN	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2
HAAKSHEID	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5

(\*) +/- 5 %.

(\*\*) Commission Decision 2007/348/CE.

These physical-mechanical values improve/comply with those established in EN 622-5:2009 European Standard, Table 8, Option 1. Requirements for boards for general use in humid conditions (Type L-MDF.H).

FIBRAPAN H UL E-Z is a low formaldehyde emission product E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) and meets Class E1 requirements defined in the European Standard EN 622-1.

Niet gevaarlijk product. Ergonomische technieken en geschikte PBM's moeten in acht worden genomen bij het hanteren. Het stof dat vrijkomt bij het zagen, schuren, boren en soortgelijke processen moet uit de werkomgeving worden verwijderd door de gebruikelijke procedures in de houtindustrie, zoals afzuiging, en de juiste PBM's moeten worden gebruikt volgens de huidige wetgeving.