

SUPERPAN PLUS DECOR

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 07/27/2022

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm				
			15 - 20	>20 - 25	>25 - 32	>32 - 40	>40 - 44
ESPESOR CARAS MDF		mm	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	670	650	650	640	620
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	≥ 0.35	≥ 0.30	≥ 0,25	≥ 0,20	≥ 0,20
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	≥ 19	≥ 18	≥ 17	≥ 16	≥ 15
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	≥ 2600	≥ 2300	≥ 2000	≥ 1800	≥ 1600
HUMEDAD	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D-s2,d0**	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.13	0.13	0.13	0.13	0.12
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	27	29	30	32	33
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	50	50	50	50	50
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	16	16	16	16	15
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1	1	1	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm				
			15 - 20	>20 - 25	>25 - 32	>32 - 40	>40 - 44
GROSOR RESPECTO AL VALOR NOMINAL	UNE-EN 14323	mm	+/-0.3 (Clase 1)	+/-0.3 (Clase 1)	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5
GROSOR EN UN MISMO TABLERO	UNE-EN 14323	mm	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6
LARGO Y ANCHO	UNE-EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
PLANITUD (SOLAMENTE EN REVESTIMIENTOS EQUILIBRADOS)	UNE-EN 14323	mm/m	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)

RECUBRIMIENTO

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
RESISTENCIA AL RAYADO	UNE-EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	UNE-EN 14323	Grado	≥ 3
ASPECTO ACABADO SUPERFICIAL	UNE-EN 14323	Grado	4
RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPOS 1 Y 2)	UNE-EN 14323	Grado	5
RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPO 3)	UNE-EN 14323	Grado	4
RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ UV (LÁMPARA DE XENÓN)	UNE-EN 14323	Patrón de lana azul, nº	> 6

DEFECTOS VISUALES

DAÑOS EN CANTOS	UNE-EN 14323	mm	≤ 2
DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS	UNE-EN 14323	mm2/m2	≤ 2
DEFECTOS DE ASPECTO. RAYAZOS	UNE-EN 14323	mm/m2	≤ 10

RESISTENCIA A LA ABRASION	TEST DE REFERENCIA	CLASE	IP NUMERO DE VUELTAS
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DISEÑOS	UNE-EN 14323	1	< 50
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. UNICOLORES Y ACABADOS AH	UNE-EN 14323	3A	≥ 150

(* ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(**) Sin espacio de aire detrás del SUPERPAN PLUS DECOR, con espacio de aire confinado detrás del SUPERPAN PLUS DECOR en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del SUPERPAN PLUS DECOR con espesor mayor o igual a 18 mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del SUPERPAN PLUS DECOR se clasifica D-s2,d2 para espesores entre 10 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

(***) Aplica sólo a recubrimientos equilibrados en ambas caras.

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2) - Requisitos para las propiedades mecánicas especificadas.

Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 14322:2017

(IV*) Producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1) (Recubrimiento en ambas caras).

MANIPULACIÓN/ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.