

Finsa

SUPERPAN PLUS DECOR

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 07/27/2022

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm				
			15 - 20	>20 - 25	>25 - 32	>32 - 40	>40 - 44
ÉPAISSEUR DES FACES MDF		mm	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	670	650	650	640	620
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	≥ 0.35	≥ 0.30	≥ 0.25	≥ 0.20	≥ 0.20
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	≥ 19	≥ 18	≥ 17	≥ 16	≥ 15
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	≥ 2600	≥ 2300	≥ 2000	≥ 1800	≥ 1600
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE	EN 717-1	ppm	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	D-s2,d0**	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.13	0.13	0.13	0.13	0.12
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	27	29	30	32	33
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	50	50	50	50	50
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	16	16	16	16	15
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1	1	1	1	1
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm				
			15 - 20	>20 - 25	>25 - 32	>32 - 40	>40 - 44
ÉPAISSEUR VALEUR NOMINALE	EN 14323	mm	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR	EN 14323	mm	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6
LONGUEUR ET LARGEUR	EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
PLANÉITÉ (UNIQUEMENT POUR UNE STRUCTURE DE SURFACE ÉQUILIBRÉE)	EN 14323	mm/m	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)

REVÊTEMENT

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm
RÉSISTANCE À LA RAYURE	EN 14323	N	≥ 1.5
RÉSISTANCE À LA FISSURATION	EN 14323	Degré	≥ 3
APPARENCE, DÉFAUTS SUPERFICIELS	EN 14323	Degré	4
RÉSISTANCE AU TACHES (GROUPE 1 Y 2)	EN 14323	Échelle	5
RÉSISTANCE AU TACHES (GROUPE 3)	EN 14323	Échelle	4
SOLIDITÉ DE LA COULEUR À LA LUMIÈRE UV (LAMPE AU XÉNON)	EN 14323	Echelle des bleus, n°	> 6

DÉFAUTS VISUELS

ÉCAILLAGE DES BORDS	EN 14323	mm	≤ 2
DÉFAUTS D'ASPECT DE SURFACE. PONCTUELS	EN 14323	mm ² /m ²	≤ 2
DÉFAUTS D'ASPECT DE SURFACE. LINÉAIRES	EN 14323	mm/m ²	≤ 10

RÉSISTANCE À L'ABRASION	TEST DE RÉFÉRENCE	CLASSE	IP NOMBRE DE TOURS TABER
RÉSISTANCE À L'ABRASION. DÉCOR	EN 14323	1	< 50
RÉSISTANCE À L'ABRASION. UNIS ET FINITION AH	EN 14323	3A	≥ 150

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(**) Sans intervalle d'air derrière le SUPERPAN PLUS DECOR, avec un intervalle d'air confiné derrière le SUPERPAN PLUS DECOR pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière le SUPERPAN PLUS DECOR pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le SUPERPAN PLUS DECOR classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et 18mm. Décision 2007/348/CE.

(***) S'applique uniquement lorsque équilibré papiers sont utilisés dans les deux faces

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes à la classification P2 définie dans la norme européenne EN 312:2010, tableau 3.- Panneaux pour applications d'intérieur (y compris pour le mobilier) en milieu sec (type P2). - Conditions requises pour les propriétés mécaniques spécifiées.

Ce produit est conforme aux conditions requises de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322:2017.

(IV*) Produit à très faible émission de formaldéhyde E05 (<0.05ppm EN 717-1). (Lorsque les deux faces sont mélaminées).

MANIPULATION/EMMAGASINAGE:

Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abri et sur une surface plate.

Les conditions d'emmagasinage optimales sont de 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs et les plus humides.

En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.

Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.

En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

//