

SUPERPAN PLUS DECOR

DATI TECNICI - VALORI MEDI

Rev: 07/27/2022

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm				
			15 - 20	>20 - 25	>25 - 32	>32 - 40	>40 - 44
SPESSORE STRATI MDF		mm	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0
DENSITA' (*)	EN 323	kg/m3	670	650	650	640	620
TRAZIONE INTERNA	EN 319	N/mm2	≥ 0.35	≥ 0.30	≥ 0.25	≥ 0.20	≥ 0.20
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	EN 310	N/mm2	≥ 19	≥ 18	≥ 17	≥ 16	≥ 15
MODULO DI ELASTICITA'	EN 310	N/mm2	≥ 2600	≥ 2300	≥ 2000	≥ 1800	≥ 1600
UMIDITA'	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
EMISSIONE DI FORMALDEIDE	EN 717-1	ppm	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)	≤ 0.05 (IV*)
REAZIONE AL FUOCO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D- s2,d0**	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO (A) (DA 250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO (A) (DA 1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
CONDUTTIVITA' TERMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.13	0.13	0.13	0.13	0.12
POTERE FONOISOLANTE PER VIA AEREA (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	27	29	30	32	33
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO SECCO	EN 13986:2004+A1:2015	μ	50	50	50	50	50
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO UMIDO	EN 13986:2004+A1:2015	μ	16	16	16	16	15
DURATA BIOLOGICA	EN 335	Classe di utilizzo	1	1	1	1	1
CONTENUTI PENTACLOROFENOLO	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm				
			15 - 20	>20 - 25	>25 - 32	>32 - 40	>40 - 44
SPESSORE RISPETTO AL VALORE NOMINALE	EN 14323	mm	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5
SPESSORE NELLO STESSO PANNELLO	EN 14323	mm	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6
LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
PLANARITA' (SOLAMENTE PER I NOBILITATI BILANCIATI)	EN 14323	mm/m	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)	≤2 (***)

RIVESTIMENTO

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm
RESISTENZA AL GRAFFIO	EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE	EN 14323	Rating	≥ 3
ASPETTO DELLA FINITURA SUPERFICIALE	EN 14323	Rating	4
RESISTENZA ALLE MACCHIE (GRUPPI 1 E 2)	EN 14323	Scala	5
RESISTENZA ALLE MACCHIE (GRUPPO 3)	EN 14323	Scala	4
SOLIDITÀ DEL COLORE ALLA LUCE UV (LAMPADA XENON)	EN 14323	Scala dei blu n°	> 6

DIFETTI VISIVI

DANNI NEI BORDI	EN 14323	mm	≤ 2
DIFETTI SUPERFICIALI. PUNTINI	EN 14323	mm2/m2	≤ 2
DIFETTI SUPERFICIALI. GRAFFIATURE	EN 14323	mm/m2	≤ 10

RESISTENZA ALL'ABRASIONE	METODO DI PROVA	CLASSE	IP NUMERO DI GIRI
--------------------------	-----------------	--------	-------------------

RESISTENZA ALL'ABRASIONE. DECORATIVI LEGNI	EN 14323	1	< 50
RESISTENZA ALL'ABRASIONE. TINTE UNITE E FINITURE AH	EN 14323	3A	≥ 150

(*) IL VALORI INDICATI SONO DA CONSIDERARSI ORIENTATIVI.

(**) Senza spazio di aria dietro del SUPERPAN PLUS DECOR , con spazio di aria confinato dietro del SUPERPAN PLUS DECOR in spessore maggiore o uguale a 15mm o con spazio di aria aperta dietro de SUPERPAN PLUS DECOR con spessore maggiore o uguale a 18mm. Con spazio di aria confinata o spazio di aria libera inferiore o uguale a 22mm dietro del SUPERPAN PLUS DECOR si classifica D-s2,d2, per spessori tra il 10 e 18mm. Secondo normativa 2007/348/CE.

(***) Si applica solo quando equilibrato carte vengono utilizzati in entrambe le facce

Questi valori fisico-meccanici soddisfano la classificazione P2 definita dalla norma europea EN 312:2010, Tabella 3. - Pannelli per applicazione in interni (compreso mobili) utilizzati in ambiente secco (Tipo P2). Requisiti per le proprietà meccaniche specificate.

Questo prodotto soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 14322:2017.

(IV*) Prodotto di bassa emissione di formaldeide E05 (<0.05 ppm EN 717-1) (Pannelli rivestiti su entrambi le facce).

MOVIMENTAZIONE/STOCCAGGIO:

Si dovrà immagazzinare sempre al coperto e disposto sopra una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ideali sono con una umidità del 65% , evitando ambienti più secchi o umidi.

In nessun caso dovrà esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli di sostegno dovranno rimanere sempre allineati con la verticale.

In nessun caso si dovranno sovrapporre più di 4 altezze.

Nel caso in cui venga danneggiato l'imballo durante la movimentazione, si dovrà provvedere ad un nuovo imballo per garantirne la corretta conservazione del prodotto.

Nel caso in cui non vengano rispettate le condizioni di stoccaggio in verticale come indicato, così come le variazioni di umidità o di temperatura nei magazzini o nei reparti di lavorazione possono causare deformazioni o imbarcamenti irreversibili.

Prodotto non pericoloso. Dovranno osservarsi nella manipolazione le tecniche di ergonomia e DPI adeguate. Il polverino generato nel processo di taglio,levigatura,perforazioni e simili, deve essere rimosso dall'ambiente di lavoro mediante le consuete procedure nell'industria del legno quali aspirazioni e devono essere utilizzati gli opportuni DPI secondo la normativa vigente.